



# Seedex

Printing Products, Technology and Services from Italy

## FORNO RAPIDO DA LABORATORIO

### CVK-N - CVK-N/S - CVK-N/SCS

Si tratta di un forno da laboratorio costruito con una carpenteria di acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio.

L'isolamento termico è previsto in fibra ceramica e mattoni di refrattario a bassa densità.

Per i modelli CVK-N e CVK-N/S le parti riscaldanti sono composte da resistenze elettriche a filo avvolto a spirale tipo Kanthal.

Per il modello CVK-N/SCS le parti riscaldanti sono composte da resistenze elettriche in carburo di silicio.

In tutti i modelli di forno gli elementi resistivi sono posti sulla suola e sul tetto della camera.

Con questo forno, è possibile simulare l'intera curva di cottura di un forno continuo industriale (vedi grafico).

Infatti si può programmare sia il riscaldamento che il raffreddamento ottenendo cicli con tempi di salita, fino a 1300°C., di circa 27 minuti e tempi di raffreddamento di circa 16 minuti fino ad una temperatura di circa 300°C.

Il raffreddamento è di tipo "forzato diretto".

Sulla parte superiore del forno è previsto un camino di scarico automatico, che può essere programmato per ogni singola spezzata del ciclo termico.

## LABORATORY RAPID KILN

### CVK -N - CVK-N/S - CVK-N/SCS

The structure of the kiln is in fire-painted steel at 180°C with scratch-resistant epoxy paints and is thermally insulated with ceramic fibre and refractory bricks with low coefficient of density.

For the CVK-N and CVK-N/S models, the heating parts are composed of spiral-wire wound electrical resistors, kanthal type.

For the CVK-N / SCS model the heating parts are composed of electrical resistors in silicon carbide.

In all a.m. models the resistive elements are placed on the bottom and on the top of the kiln

With this models, it is possible to simulate the entire firing curve of a continuous industrial kiln (see graph)

Both heating and cooling can be programmed, obtaining cycles with a heating time, up to 1300° C, of about 27 minutes and a cooling time of about 16 minutes up to temperature of about 300°C.

Cooling is "direct forced" type.

On the upper part of the kiln is foreseen an automatic exhaust chimney, which can be programmed for each single step of the thermal cycle.

## QUADRO DI COMANDO (modelli CVK-N\_CVK-N/S)

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore mod. K1PX, con il quale è possibile memorizzare 4 cicli di cottura, composti ciascuno da 8 step.



## CONTROL BOARD (CVK-N, CVK-N/S)

CVK-N and CVK-N/S kilns are equipped with K1PX temperature programmer model suitable to program up to 4 heating cycles with nr. 8 steps each.

## QUADRO DI COMANDO (modello CVK-N/SCS)

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore Lumel RE 82.

Con questo tipo di programmatore si possono configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.



## CONTROL BOARD (CVK-N/SCS)

CVK-N/SCS kiln is equipped with Lumel microprocessor programmer RE 82 model that manages temperature control and firing cycle.

With this type of programmer is possible to set up and stored maximum 15 programs with maximum 15 steps each.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max °C	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + N	Peso [kG]
		Largh. [l]	Prof. [p]	Alt. [h]	Largh. [L]	Prof. [P]	Alt. [H]			
CVK-N	1320	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/S	1380	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/SCS	1450	400	470	140	930	880	1100	24	400	240

Tutti i dati non sono vincolanti. Il costruttore si riserva il diritto di modificarli

All data contained herein are not binding. The manufacturer reserves the right to modify any of them

Seedex s.r.l.

Via Falzarego 9-9/A - 41049 Sassuolo (MO) Italy

Cap.Soc. € 51.020,41 i.v. - P.IVA e Cod.Fisc. 03347160362 - <http://www.seedex.it> - e-mail: [mail@seedex.it](mailto:mail@seedex.it)