



# Seedex

Printing Products, Technology and Services from Italy

Descrizione	Description
<p><b>FORNO FUSORIO MODELLO FCN/16</b>            Temperatura massima +1600 °C.            Si tratta di un forno fusorio a suola mobile, in quanto a mezzo di un opportuno meccanismo, la suola del forno sulla quale è appoggiato il crogiolo, può salire e scendere.            Questo permette di prelevare agevolmente il crogiolo, con opportuna pinza, quando si è appurato che la miscela in prova è fusa.            Caratteristiche tecniche:            -Struttura in lamiera di acciaio verniciata a forno.            -Isolamento termico costituito da pannelli di fibra ceramica ad alto contenuto di allumina, idonei alla temperatura di esercizio del forno.            -Riscaldamento a mezzo resistori Kanthal in silicio di Molibdeno, che non richiedono particolari atmosfere di protezione, e non danno origine a fenomeni di invecchiamento, con conseguente lunga durata degli elementi, e possibilità di parziale sostituzione dei medesimi.            -Quantitativo di miscela da fondere/ circa 600/1000 g.            -Dimensioni interne mm. 170x170x200.            -Dimensioni esterne mm. 650x850x1750.            -Alimentazione elettrica 230 V monofase 50 Hz.4,5 kW.            -Peso netto kg. 230.            Equipaggiato con programmatore di temperatura mod. K1PX.            Peso netto kg. 230.</p> <p><b>Come detto, mod. FCN/17</b>            Temperatura massima +1700 °C</p> <p><b>Ricambi:</b></p> <p><b>Crogiolo in mullite, per uso fino a temperatura massima di 1600 °C, ø 100x90 mm.</b></p> <p><b>Come detto, ø 100x160 mm.</b></p>	<p><b>MOD. FCN/16 MELTING FURNACE</b>            Maximum temperature +1600 °C.            This is a movable hearth melting furnace as a mechanism raises and lowers the hearth of the furnace on which the crucible is placed.</p> <p>This makes it easier to remove the crucible with a pair of tongs when the test sample has melted.</p> <p>Technical characteristics:            -Stove-enamelled sheet steel structure.            -Heat insulation comprising ceramic fibre panels with a high aluminium content, suitable for furnace operating temperatures.            -Kanthal heating elements in molibdene silicide that do not require special atmospheric protection conditions and do not give rise to aging phenomena. This makes them hard wearing and permits partial replacement.</p> <p>-Sample quantity approx. 600/1000 g.            -Internal dimensions 170x170x200 mm.            -External dimensions 650x850x1750 mm.            -Power input 230 V single-phase 50 Hz. 4.5 kW.            -Net weight 230 kg.            Fitted with mod. K1PX temperature programmer.</p> <p>Net weight 230 kg.</p> <p><b>As the above, FCN/17 mod.</b>            Maximum temperature +1700 °C</p> <p><b>Spare parts:</b></p> <p><b>Mullite crucible, suitable for temperatures up to a maximum of 1600 °C, ø 100x90 mm.</b></p> <p><b>As above. ø 100x160 mm.</b></p>



Seedex s.r.l.

Via Falzarego 9-9/A - 41049 Sassuolo (MO) Italy

Cap.Soc. € 51.020,41 i.v. - P.IVA e Cod.Fisc. 03347160362 - <http://www.seedex.it> - e-mail: [mail@seedex.it](mailto:mail@seedex.it)