



ROLLERPRESS

— manicotto in silicone inciso al laser
per applicazione engobbio protettivo

Per salvaguardare i rulli del forno dai residui di argilla e smalto che tendono ad attaccarsi in fase di cottura, da tempo si provvede ad applicare sotto alle piastrelle un engobbio di protezione prima della entrata nel forno con dispositivi di distribuzione che utilizzano generalmente tubi denominati SPINGUM.

Seedex presenta il nuovo manicotto ROLLERPRESS che può essere usato in alternativa ai tradizionali tubi SPINGUM.

Il tubo SPINGUM è composto generalmente da una miscela in gomma o plastica più o meno rigida, rettificato sulla parete esterna quindi con la superficie liscia.

A differenza dello SPINGUM, il manicotto ROLLERPRESS è interamente realizzato con una miscela speciale di silicone morbido ed è inciso al Laser.

Le incisioni fatte con il laser sulla superficie dei manicotti ROLLERPRESS possono essere più o meno profonde e permettono di applicare l'engobbio in modo uniforme, senza sbavature per garantire una migliore protezione dei rulli del forno e inoltre si possono realizzare anche disegni personalizzati come il marchio o logo del cliente che vengono trasferiti sotto alla piastrella senza utilizzare la pressa.

I manicotti ROLLERPRESS sono disponibili con diversi spessori e lunghezze e possono essere montati facilmente su tutti gli applicatori che utilizzano i tradizionali tubi SPINGUM.

MODELLO	DIMENSIONI
ROLLER PRESS L = 1500	Ø 60 x 1500 mm
ROLLER PRESS L = 2000	Ø 60 x 2000 mm



Seedex srl

Via Falzarego, 9/9A - 41049 Sassuolo (Mo) Italy

Tel. +39 0536 905606 Fax +39 0536 815690

www.seedex.it mail@seedex.it

ROLLERFLEX

— cilindro in silicone speciale inciso al laser per applicazione engobbio protettivo

Lo sviluppo tecnologico in ceramica degli ultimi anni ha introdotto fortemente la produzione dei grandi formati e di conseguenza la necessità di rivedere e ottimizzare alcune tecniche applicative utilizzate tradizionalmente nel processo di produzione, adattandole a questa nuova realtà.

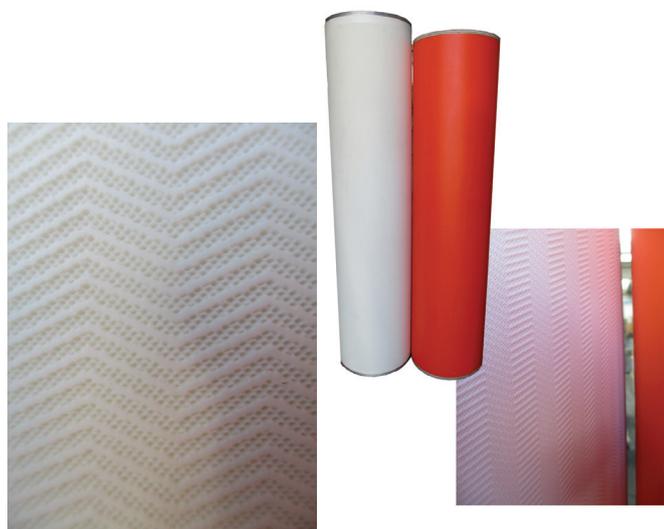
Uno dei processi in fase di cambiamento è quello dell'applicazione dell'engobbio protettivo nella parte inferiore della piastrella per salvaguardare i rulli del forno dai residui di argilla e smalto che tendono ad attaccarsi in fase di cottura sui rulli stessi.

Questa applicazione è stata tradizionalmente eseguita con applicatori che utilizzano generalmente tubi denominati SPINGUM, ma questi applicatori si sono dimostrati inadeguati soprattutto per le piastrelle di grande formato o lastre che vengono prodotte con i nuovi impianti tipo CONTINUA / SUPERA / LAMINAM.

Per questo motivo sono state progettate e costruite nuove macchine che consentono l'applicazione dell'engobbio protettivo sul retro delle piastrelle mediante l'utilizzo di cilindri in silicone incisi con il laser che si sono rivelati molto efficaci per questo tipo di applicazione. Seedex presenta una soluzione a questo problema con la creazione del nuovo cilindro ROLLERFLEX che ha la particolarità di essere particolarmente flessibile.

Per la fabbricazione del cilindro ROLLERFLEX possono essere utilizzate diverse mescole di silicone morbido in combinazione con il supporto elastico di varie durezze per ottenere cilindri estremamente flessibili che permettono di aderire perfettamente a tutta la superficie sotto alla piastrella anche nei casi di lastre leggermente concave o convesse.

Per applicare al meglio l'engobbio protettivo sono state messe a punto diverse tipologie di incisioni, più o meno profonde, di diverso disegno che su richiesta possono essere completate con il marchio o logo del cliente.



Possiamo così riassumere le caratteristiche fondamentali di questa tecnologia applicativa :

1- APPLICAZIONE ENGOBBIO PROTETTIVO CON ACCURATEZZA E PRECISIONE

A differenza del metodo tradizionale, le nuove macchine che utilizzano i cilindri ROLLERFLEX a grande flessibilità, permettono di applicare uniformemente il prodotto su tutta la superficie sotto alla piastrella, anche per lastre di grande formato leggermente concave o convesse.

Il sistema si è dimostrato particolarmente efficace per lastre di grandi dimensioni (CONTINUA - SUPERA - LAMINAM) per una larghezza di 2 metri e varie lunghezze di 4 metri e oltre. Naturalmente è possibile utilizzare queste macchine non solo per le grandi lastre ma per tutti i formati di piastrelle, per questo motivo sono disponibili cilindri ROLLERFLEX nei vari formati.

2- POSSIBILITA' DI DEPOSITARE UNA MARCA O LOGO SOTTO LA PIASTRELLA

La incisione del cilindro con il laser permette di inserire nella grafica anche il MARCHIO o LOGO del cliente che verrà stampato sotto alla piastrella con l'engobbio protettivo e non sarà necessario farlo con la pressa.

Sarà così possibile cambiare rapidamente il marchio o logo semplicemente cambiando il cilindro ROLLERFLEX con una diversa incisione.

3- RIDUZIONE DEI COSTI DI PRODUZIONE

L'aumento dell'efficacia dell'applicazione determina un aumento esponenziale della vita dei rulli del forno e di conseguenza una notevole riduzione dei costi di produzione.

MODELLO	DIMENSIONI
ROLLERFLEX 720 XL	Ø 229 x 1023 mm
ROLLERFLEX 720 2XL	Ø 229 x 1323 mm
ROLLERFLEX 720 3XL	Ø 229 x 1600 mm
ROLLERFLEX 720 L=1720	Ø 229 x 1720 mm
ROLLERFLEX 1440 XL	Ø 458 x 1023 mm
ROLLERFLEX 1440 2XL	Ø 458 x 1323 mm
ROLLERFLEX 1440 L=1460	Ø 458 x 1460 mm
ROLLERFLEX 1440 3XL	Ø 458 x 1600 mm
ROLLERFLEX 1440 L=1800	Ø 458 x 1800 mm
ROLLERFLEX 1440 L=2000	Ø 458 x 2000 mm
ROLLERFLEX 465 3XL	Ø 465 x 1600 mm
ROLLERFLEX 465 L=1650	Ø 465 x 1650 mm
ROLLERFLEX 465 L=1960	Ø 465 x 1960 mm
ROLLERFLEX 465 4XL	Ø 465 x 2050 mm