

I tessuti **SUPREX**, in monofilo di poliestere, sono stati espressamente progettati per la realizzazione di quadri da stampa serigrafici. Li chiamiamo **SENZA FRONZOLI**, perché sono esattamente e solamente ciò che serve al serigrafo per eseguire le proprie stampe.


In questo ambito, in confronto ad altre reti di poliestere, mostrano una stabilità **SUPERiore** nel mantenere il **REGISTRO** di stampa. Dopo averli tesi ed incollati sulla cornice del telaio da stampa, il naturale calo della tensione, anche a distanza di un giorno, è assai ridotto rispetto a quanto rilevabile su tessuti di altri produttori. Questo si ottiene grazie all'impiego di uno speciale polimero di poliestere utilizzato nella produzione del filo e ad un controllo assai preciso in fase di Termo-Stabilizzazione del tessuto a fine produzione.

Queste sono le ragioni per cui utilizzando il tessuto **SUPREX** si raggiunge nel tempo una costanza dei parametri di stampa che permette una corretta riproduzione anche su grandi lotti.

La gamma dei tessuti **SUPREX** va dalle maglie molto aperte per la stampa di inchiostri a elevata granulometria, glitter e anche flocking, fino ai tessuti ad elevata densità per la stampa di inchiostri UV e la riproduzione di immagini ad alta definizione.

Per soddisfare al meglio le esigenze della stampa tessile, **Extris** ha ampliato la sua gamma di prodotti, introducendo il tessuto **TEREX** di multifilo di poliestere, ideale per la "stampa a contatto".

In alcuni casi particolari, le caratteristiche del supporto o la numerosità del lotto da stampare sono tali da condurre la matrice di stampa ad un precoce degrado. Per queste applicazioni risulta indicata la famiglia di tessuti **SUPREX PST**. Questi sono tessuti **SUPREX** trattati in un campo elettrico elevato (plasma) che favoriscono una tenace adesione della gelatina sul poliestere.

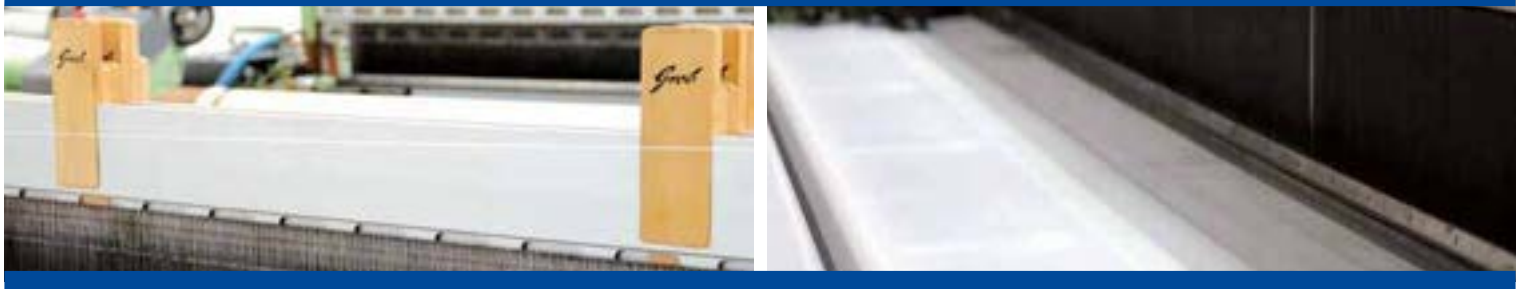
 **SUPREX** is a Monofilament Polyester Fabric specifically designed for Screen printing Applications. We call it **NO FRILLS** fabric because it is exactly what a screen-printer needs for a perfect job at minimum cost.

It gives **SUPERior REGISTER** stability when compared to others. Post stretching tension drop (creep) is among the lowest available on the market today. This is due to the special polyester polymer used for yarn as well as to the Fine Control during the Thermo-setting process. This feature, above all others, grants a consistent reproduction when printing with **SUPREX** fabric.

The **SUPREX** range includes coarse fabric for printing high density inks, glitters, flocking and finer fabric for printing UV inks and high definition prints.

To better satisfy the needs of the textile printing, **Extris** has enriched its fabrics' range with **TEREX**, a Multifilament Polyester Fabric, perfect for the "contact printing".

Sometimes the peculiarities of the substrate or the large batch size are so critical to lead to a premature deterioration of the stencil. In those cases the **SUPREX PST** family may help. These are **SUPREX** fabrics treated with a Plasma Surface Treatment, which improves the emulsion adhesion to the polyester.



Les tissus **SUPREX** en monofilament de polyester ont été conçus exprès pour réaliser des tamis d'impression sérigraphique. Nous les appelons «**SANS FANFRELUCHES**» car ils sont précisément et justement ce qui sert au bon imprimeur sérigraphique pour exécuter ses propres impressions. Par rapport à d'autres trames en polyester, ils ont une plus grande stabilité à maintenir le registre d'impression.

Après les avoir tendus et collés sur le cadre d'impression, la perte naturelle de tension, même après un jour, est bien plus réduite que les tissus d'autres producteurs. On obtient ce résultat grâce à l'emploi d'un polymère spécial de polyester utilisé dans la production du filament et au contrôle très précis lors de la Thermostabilisation du tissu à la fin de la production. Voilà les raisons pour lesquelles lorsqu'on utilise le tissu **SUPREX** on atteint des paramètres d'impression constants dans le temps, ce qui permet précisément une reproduction correcte même pour des grandes quantités de tirages. La gamme des tissus **SUPREX** comprend les mailles très ouvertes pour l'impression d'encres dont la granulométrie est élevée, le glitter et même le flockage, jusqu'aux tissus à densité élevée pour l'impression d'encres UV et la reproduction d'images à haute définition. Pour répondre aux besoins de l'impression textile, **Extris** a élargi sa gamme de produits en introduisant le tissu en multifilament de polyester **TEREX**, idéal pour l' "impression par contact".

Dans quelques cas spéciaux, les caractéristiques du support ou l'importance du lot à imprimer entraînent la détérioration prématurée de la matrice d'impression. La famille de tissus **SUPREX PST** convient à ces applications. Les tissus **SUPREX** sont traités dans un champ électrique élevé (plasma) pour favoriser une adhérence tenace de la gelatine au polyester.

Los tejidos **SUPREX** de monofilamento de poliéster han sido diseñados específicamente para realizar marcos de serigrafía.

Nos otros los llamamos **SIN LUJOS** porque es exactamente y solamente lo que necesita un serigrafo para impresionar su pantalla.

En comparación con otras mallas de poliéster muestran una estabilidad superior para mantener el registro de estampado.

Una vez que se ha tensado y pegado sobre el marco de estampado, la pérdida natural de la tensión después de un día, resulta ser muy reducida en relación con los tejidos de otros fabricantes. Este beneficio se obtiene gracias al uso de un polimero de poliéster que es utilizado para la fabricación del hilo, lo que permite una mayor precisión en el proceso de termoestabilización de la tela hasta el producto final. Esta es la razón por la que utilizando el tejido **SUPREX** se obtiene una constante de las características de estampado lo que permite una mayor exactitud en la reproducción de grandes lotes de fabricación. La gama de tejidos **SUPREX** abraza desde mallas muy abiertas para estampado de tintas con elevada granulometría "glitter", hasta tejidos de elevada densidad para estampado de tintas UV y la reproducción de imágenes de alta definición. Para las necesidades de la impresión textil, **Extris** ha ampliado su gama de productos mediante la introducción de la tela de poliéster multifilamento **TEREX**, ideal para la "impresión por contacto". En algunos casos particulares las características de soporte o la cantidad de los lotes a estampar son tales, que pueden producir la degradación precoz de la matriz de estampado, por esto resulta recomendable la utilización de las telas **SUPREX PST**.

Este tipo de telas están acabadas con un campo eléctrico elevado (plasma) que favorece la adhesión de la gelatina sobre el poliéster.

## SUPREX - Monofilament Polyester Fabric - Technical Data

Description	Weaving structure	Thread density (t/cm)	Thread density (t/inch)	Yarn diameter ( $\mu$ )	Mesh Opening size ( $\mu$ )	Thickness ( $\mu$ )	Open area (%)	Ink deposit ( $\mu$ )	Width											
									115 cm	135 cm	160 cm	180 cm	190 cm	210 cm	220 cm	235 cm	260 cm	310 cm	335 cm	
SUPREX 8.300	PW	8	20	300	950	540 $\pm$ 20	54%	291,6	S	S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 10.250	PW	10	25	250	750	465 $\pm$ 20	53%	247,6	S	S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 12.250	PW	12	30	250	583	480 $\pm$ 20	46%	222,8	S	S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 15.200	PW	15	40	200	466	335 $\pm$ 20	47%	157,2	S	S	S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 15.250	PW	15	40	250	416	490 $\pm$ 20	37%	181,3		S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 18.150	PW	18	45	150	405	265 $\pm$ 20	52%	136,7	S	S	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
SUPREX 21.150	PW	21	54	150	326	280 $\pm$ 20	45%	127,3	S	S							NA	NA	NA	NA
SUPREX 24.120	PW	24	60	120	296	205 $\pm$ 20	49%	101,2	S	S	S						NA	NA	NA	NA
SUPREX 24.150	PW	24	60	150	266	295 $\pm$ 20	40%	116,9		S							NA	NA	NA	NA
SUPREX 27.100	PW	27	70	100	270	165 $\pm$ 15	52%	86,1	S	S	S						NA	NA	NA	NA
SUPREX 27.120	PW	27	70	120	250	200 $\pm$ 20	45%	89,1	S	S	S						NA	NA	NA	NA
SUPREX 32.70	PW	32	83	70	242	120 $\pm$ 9	59%	71,2	S	S	S	S		S						
SUPREX 32.100	PW	32	83	100	212	170 $\pm$ 15	45%	76,9	S	S	S	S		S						
SUPREX 32.120	PW	32	83	120	192	215 $\pm$ 20	37%	79,4	S	S	S									
SUPREX 34.100	PW	34	87	100	194	178 $\pm$ 15	43%	75,9	S	S	S			S						
SUPREX 36.90	PW	36	92	90	187	137 $\pm$ 15	45%	61,3	S	S	S			S						
SUPREX 43.80	PW	43	110	80	152	118 $\pm$ 9	42%	49,8	S	S	S			S						
SUPREX 48.55	PW	48	122	55	156	90 $\pm$ 7	54%	48,6		S										
SUPREX 49.70	PW	49	125	70	134	122 $\pm$ 9	43%	51,9	S	S				S						
SUPREX 53.55	PW	53	136	55	133	90 $\pm$ 7	49%	44,5		S										
SUPREX 55.64	PW	55	139	64	117	109 $\pm$ 8	41%	45,0	S	S	S			S	S					S
SUPREX 55.70	PW	55	139	70	111	120 $\pm$ 9	37%	44,5		S										
SUPREX 62.64	PW	62	157	64	97	111 $\pm$ 8	36%	39,8	S	S	S			S	S					
SUPREX 68.55	PW	68	175	55	89	89 $\pm$ 7	38%	33,6	S	S	S			S	S					
SUPREX 71.55	PW	71	180	55	80	91 $\pm$ 7	35%	31,6	S	S	S			S	S					
SUPREX 77.48	PW	77	195	48	79	86 $\pm$ 6	38%	32,9	S	S	S	S		S						
SUPREX 77.55	PW	77	195	55	71	89 $\pm$ 8	31%	27,9	S	S	S			S	S					
SUPREX 90.40	PW	90	230	40	68	63 $\pm$ 4	38%	21,0	S	S	S			S	S				S	
SUPREX 90.48	PW	90	230	48	58	81 $\pm$ 4	30%	24,0	S	S	S	S		S	S					
SUPREX 100.40	PW	100	254	40	59	67 $\pm$ 4	35%	23,6	S	S	S	S		S				S		
SUPREX 110.40	PW	110	280	40	46	69 $\pm$ 4	28%	19,6		S	S									
SUPREX 120.34	PW	120	305	34	45	58 $\pm$ 3	32%	18,7	S	S	S	S					S			NA
SUPREX 120.40	PW	120	305	40	39	70 $\pm$ 4	24%	16,9		S	S	S					S			NA
SUPREX 130.34	PW	130	330	34	42	58 $\pm$ 4	28%	16,4		S										NA
SUPREX 140.31	PW	140	355	31	36	45 $\pm$ 2	29%	12,9	S	S	S	S		S			S			NA
SUPREX 140.34	PW	140	355	34	34	59 $\pm$ 3	25%	14,6	S	S	S	S		S						NA
SUPREX 150.31	PW	150	380	31	32	46 $\pm$ 2	26%	11,8	S	S	S	S		S			S	NA	NA	NA
SUPREX 150.34	PW	150	380	34	27	59 $\pm$ 3	19%	11,5	S	S	S	S		S			S	NA	NA	NA
SUPREX 165.31	PW	165	420	31	25	46 $\pm$ 2	20%	9,1	S	S	S	S		S				NA	NA	NA

All numerical data are nominal or calculated values.

Mesh can be supplied in any of the listed width.

S Standard Availability, NA meaning Not Available, Other Width Available on Demand.

Available Standard Dye WHITE, YELLOW

On Demand Non-Standard Dye ORANGE

On Demand Plasma Surface Treatment PST

## TEREX - Multifilament Polyester Fabric - Technical Data

Description	Weaving structure	Thread density (t/cm)	Thread density (t/inch)	Yarn diameter ( $\mu$ )	Mesh Opening size ( $\mu$ )	Thickness ( $\mu$ )	Open area (%)	Ink deposit ( $\mu$ )	Width											
									115 cm	135 cm	160 cm	180 cm	190 cm	210 cm	220 cm	235 cm	260 cm	310 cm	370 cm	
TEREX SP14	PW	55	140	40	108	110 $\pm$ 9	34%	37,4	S	S				S			S			S

All numerical data are nominal or calculated values. Mesh can be supplied in any of the listed width. S Standard Availability, NA meaning Not Available,

Other Width Available on Demand. Available Standard Dye: WHITE, YELLOW – On Demand Non-Standard Dye: ORANGE